

Ficha técnica

Protop 1000

Imprimación

04-12-2024 / V 2

Descripción

Protop 1000 es un aglutinante transparente bicomponente de base epoxi sin disolventes.



Características y Beneficios

- Buena adherencia a sustratos minerales.
- Fórmula sin relleno, poco viscosa.
- Alta resistencia química.
- Fácil aplicación.

Finalidad de uso

Como imprimación eficaz para soportes minerales (hormigón) y aglutinante universal para la creación de morteros de reparación.

Nota: Cuando se utiliza como aglutinante para reparación de solera, no se debe exceder el espesor máximo de aplicación de 5 mm.

Embalaje

El producto se entrega como A+B en los siguientes envases: Unidad 15 kg (13,6 litros) - Parte A: 10,7 kg, Parte B: 4,3 kg Unidad 22,3 kg (20,3 litros) - Parte A: 15,9 kg, Parte B: 6,4 kg Unidad 560 kg (509 litros) - Parte A: 400 (2x200) kg, Parte B: 160 kg

Unidad 1400 kg (1272 litros) - Parte A: 1000 kg, Parte B: 400 (2x200) kg

Unidad 2800 kg (2545 litros) - Parte A: 2000 (2x1000) kg, Parte B: 800 kg

Parte A = Protop 1000 A

Parte B = Protop 1000 B

Color disponible

Transparente

Caducidad

24 meses a partir del día de fabricación (en el envase) si se conserva en su envase original cerrado.

Almacenamiento

Almacenar en lugar seco, en envases originales sin abrir, a temperaturas de +5 °C a +40 °C. Protegido de la congelación, de la luz solar directa, de la humedad o de la entrada de contaminantes.

Ficha técnica

Protop 1000

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando se utiliza como parte de un sistema completo).

Información técnica

Apariencia	A: Líquido transparente B: Líquido transparente	
Proporciones de mezcla	A / B	2,5 / 1 en peso 2,3 / 1 en volumen
Densidad mixta	EN ISO 2811	1.1 kg/dm ³
Viscosidad	ISO 2811-1	~230 mPas (@750 RPM, en +25 °C)
Contenido de sólidos		~100 %
Vida útil a +20°C		~30 minutos
Tiempo de curado en +20°C		Secado al tacto: después de 5 horas Tráfico peatonal ligero: después de 18 horas Curado completo: después de 5-7 días
Intervalo de recubrimiento a +20°C		18 - 24 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Resistencia a la compresión	Ensayo	Ensayo
Resistencia a la flexión		Ensayo
Adhesión al sustrato	EN 1542	≥ 2 MPa
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		+15 °C - +25 °C
Rango de temperatura del sustrato		+15 °C - +25 °C
Humedad relativa ambiente		< 75 %
Humedad relativa del sustrato		<5% (escala TRAMEX o 85% HR BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

Para garantizar el mejor comportamiento de aplicación del material, se recomienda acondicionar los envases durante al menos 24 horas a +15 °C - +25 °C antes de la aplicación.

A estas temperaturas se optimiza el flujo de la resina para obtener el mejor efecto de aplicación y se pueden mantener los consumos de material asumidos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior a la temperatura del punto de rocío. No permita que la temperatura ambiente descienda por debajo de +5 °C durante las primeras 24 horas tras la aplicación.

Una humedad elevada en las primeras fases de curado puede dar lugar a superficies blancas y mates (florescencias).

Preparación del sustrato

El sustrato debe estar seco, limpio, libre de lechada de cemento y otros contaminantes que puedan reducir la fuerza de adherencia de los revestimientos aplicados.

La superficie debe prepararse por medios mecánicos, por ejemplo, mediante granallado, esmerilado, fresado, etc. Todas las grietas y daños en el suelo deben ser reparados antes de la instalación del pavimento. Los requisitos detallados para el sustrato y otras condiciones de aplicación se pueden encontrar en Requisitos del sustrato para los sistemas de suelo Flowcrete.

Ficha técnica

Protop 1000

Mezcla

Mezclar la Parte A antes de añadir la Parte B. Verter cuidadosamente la Parte B en la Parte A. Mezclar utilizando un mezclador de baja velocidad y un centrifugador helicoidal y asegurarse de que el material está bien mezclado, teniendo cuidado de no arrastrar aire.

Por último, verter el material en otro recipiente y mezclar durante un minuto más antes de la aplicación.

Para más información, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.

Aplicación

Vierta el material mezclado sobre el sustrato en franjas y distribúyalo con una llana de goma, seguido de un alisado con un rodillo de pintura de nylon de pelo medio.

Asegúrese de que la capa curada es continua, sin parches secos y sin agujeros.

Los sustratos porosos pueden requerir más de una capa de imprimación.

El material fresco, no curado, puede ser espolvoreado con arena de cuarzo - véase la Especificación del Sistema individual para más detalles.

Cobertura

~0,30~0,50 kg/m² por capa (dependiendo de la porosidad del sustrato).

Limpieza de herramientas

El material no curado puede limpiarse con disolvente (acetona, xileno), los restos curados sólo pueden eliminarse por medios mecánicos.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta.

Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de salud y seguridad en el trabajo aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

Protop 1000